

Viele Industrien verlassen sich auf nominelle Drahtgewebespezifikationen, wenn es um herausfordernde Filtrations- oder Siebanwendungen geht.

Zertifizierte Prüfung wird zunehmend wichtig, um bei kritischer Trennung und Filtration in der Öl- und Gasindustrie, in der Luft- und Raumfahrt, im Lebensmittelsektor, bei der Getränkeherstellung, für Pharmazeutika und in vielen weiteren Branchen notwendige Qualitätsdaten zu dokumentieren.

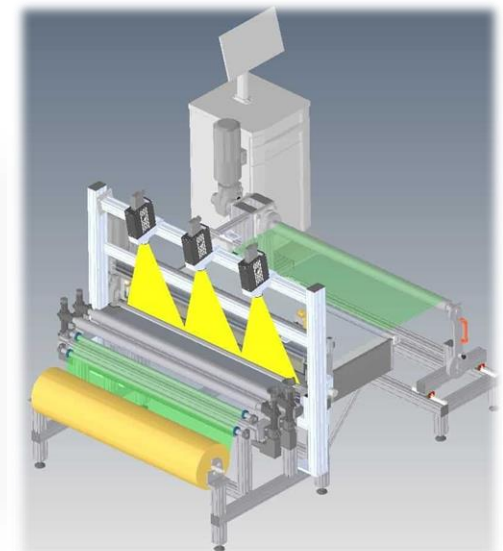
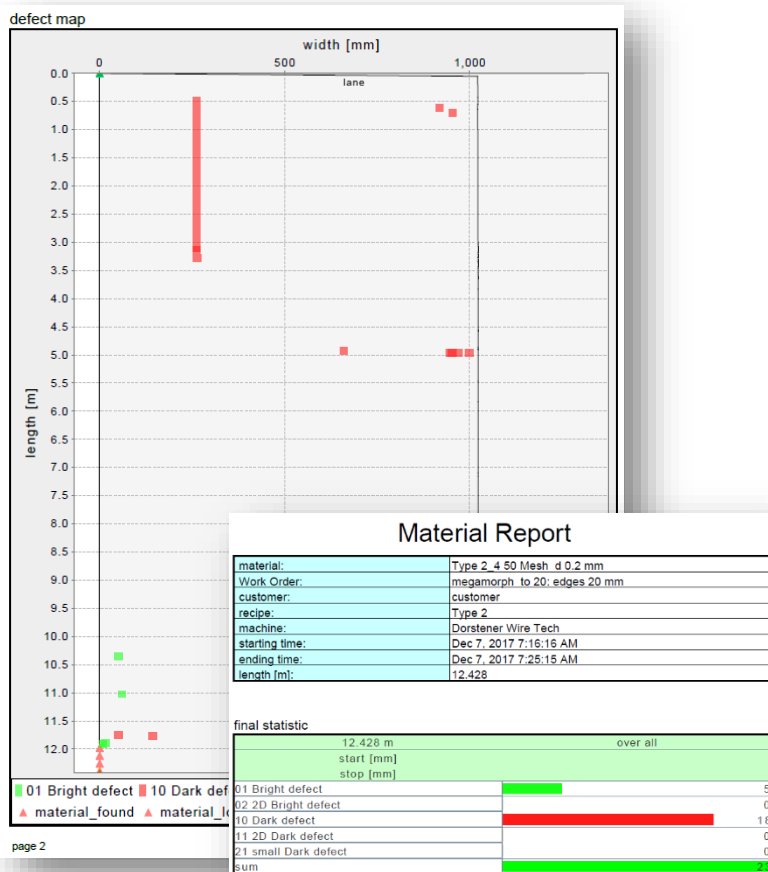


100% Prüfung mittels Kameraprüftisch

Eine unserer neuesten Errungenschaften für unsere Qualitätskontrolle ist eine automatisierte optische Flächenprüfung von Drahtgeweberollen und -stücken.

Dieses System gibt uns die Möglichkeit kleinste Webfehler aus dem Produktionsprozess zu entdecken.

€ 70,- für detailliertes Rollenprüfprotokoll + € 1,50 / lfm Prüfkosten



Die 100% Kameraprüfung ist für Anwendungsbereiche, die keine Fehler erlauben, ein unabdinglicher Prozess. Das System besteht aus hochauflösenden Kameras, die fortlaufende Bilder des Gewebes aufnehmen. Während das Gewebe unterhalb der Kameras auf dem Prüftisch entlanggeführt wird, werden Fehler identifiziert und auf einem Prüfprotokoll vermerkt. Dies können bspw. große oder kleine Öffnungen, gebrochene Drähte, Beschädigungen der Oberfläche, Verschmutzungen und mehr sein.

Mesh Check gem. ISO 9044

Die Gewebe werden mit einem hochauflösenden, telezentrischen Objektiv aufgenommen. Die Linse erlaubt präzise und verzerrungsfreie Bilder einer jeden Öffnung. Das Zertifikat weist die Konformität zur Drahtgewebenorm aus, ferner werden Standardabweichungen, Mittelwerte, Min- und Max-Werte und Cpk (Prozessfähigkeit) dargestellt.

Vereinfachen Sie Ihre Wareneingangsprüfung mit diesen Daten.

€ 70,- inkl. detailliertem Prüfprotokoll





DUP
ROBUSTEER WIRE TECH

Charge information

Date of inspection: 11/2/2016 (02:10 PM)
 Material: ASTM 2016-60 (205-60)
 Charge number: Ost-Protokoll
 Roll number: test2
 Order number: test3
 Customer: test4
 Remarks: test5

Material settings

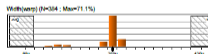
Depot	Tolerance (-)	Warn (-)	Warn (+)	Tolerance (+)
Wire (mm)	104 µm	101 µm	107 µm	107 µm
Wire (mm)	104 µm	101 µm	107 µm	107 µm
Wire (mm)	104 µm	101 µm	107 µm	107 µm
Wire (mm)	104 µm	101 µm	107 µm	107 µm
Open area	27.4 %	26.5 %	28.3 %	28.3 %

Determined characteristics

	Mean	Std. dev.	Minimum	Maximum	Samples
Wire (mm)	104 µm	25.7 µm	101 µm	107 µm	344
Wire (mm)	104 µm	25.7 µm	101 µm	107 µm	344
Wire (mm)	104 µm	25.7 µm	101 µm	107 µm	344
Wire (mm)	104 µm	25.7 µm	101 µm	107 µm	344
Open area	27.4 %	0.5 %	26.5 %	28.3 %	2
Threads (inch/cent)	80.0				2
Threads (inch/cent)	80.0				2

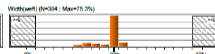
Statistic deviations

Wire (mm) (H=304, Max=71.1%)



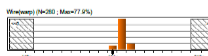
Wire (mm) (H=304, Max=71.1%)

Wire (mm) (H=304, Max=71.1%)



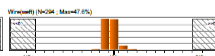
Wire (mm) (H=304, Max=71.1%)

Wire (mm) (H=304, Max=71.1%)

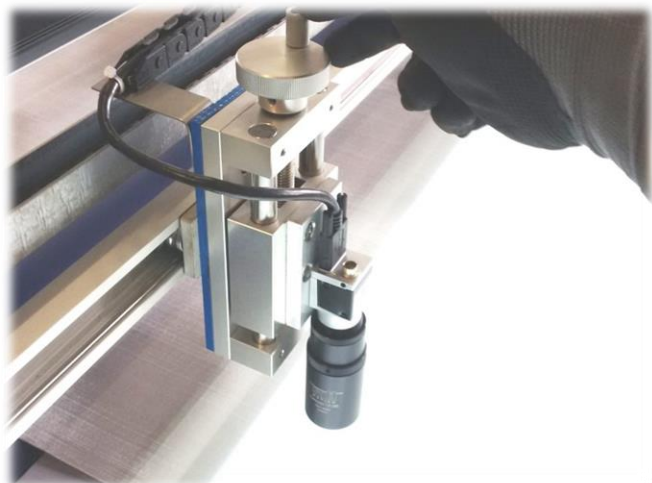


Wire (mm) (H=304, Max=71.1%)

Wire (mm) (H=304, Max=71.1%)



Wire (mm) (H=304, Max=71.1%)



Weitere Möglichkeiten: Filter Cut Point Messung Gasperlertest

€ 190,-

Durchflussmessung (Luft)

€ 150,-

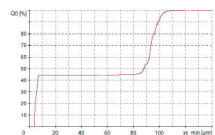
RFA – Materialanalyse

€ 90,-

Alle Prüfungen werden gemäß aktuellen Standards und speziellen Kundenanforderungen, mit modernen, überwachten Prüfgeräten durch die Dorstener Drahtwerke durchgeführt. Auf Wunsch arbeiten wir mit akkreditierten Laboren zusammen.

	10900 Hickory Trail Way Spring, TX 77388 Tel: (281) 716-1512 Fax: (281) 716-1511 www.pmf.net	Test Date: 04/16/19 Part Number: F-PMF316L-100-D55 Part Description: 100 µm - 316L Filter Plate Lot Number: A16-095

Air Permeability Report

assonic	
Certificate of Cut-Point Analysis	
Sieve / Filter Cut-Point Measurement	
Client:	DDO
Filter Type:	5 heddle weave
Filter no.:	
Test Conditions:	
Microsphere Size Range:	90 – 125 µm
Analyze Method:	
Clamp a side of the sieve or filter to be tested in the Ultrasonic CBC filter holder. Choose microspheres with size range of at least 30 % but not more than 30 % both larger and smaller than the expected cut point. Tare and add approximately 0.3 g of the calibrating microspheres. Run the machine with ultrasonic 1.0 min. Analyze the size of microspheres passing the filter with optical image analyzer. Use particle size graph or D50 value measured on a number basis to determine the cut point of the filter.	
Particle size analysis graph:	
	
Analysis Results:	
D ₅₀ (µm):	102.4 µm
D ₉₀ (µm):	112.4 µm
Filter Cut Point:	102 µm ± 3 µm
Max. Pore Size:	112 µm
Issued by:	
Date:	